

INFORME DE ENSAYOS A GUANTES DE TRABAJO SCD-22501

SOLICITANTE : IMPORTADORA INDUSTRIAL SAFETY SPA
ATENCIÓN : DANIELA MORAGA
DIRECCIÓN : SANTA ELENA 1237 SANTIAGO-SANTIAGO

ORDEN DE TRABAJO : 562750
FECHA DE EMISIÓN : 05.03.2025

LABORATORIO DE ENSAYOS PRODUCTOS INDUSTRIALES I

IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Identificación la muestra	
Muestra	Guantes de trabajo
Marca	TOLBEX
Modelo	M1 Guantes de trabajo TOLBEX
Cantidad	2 pares.

M1 Guantes de trabajo TOLBEX





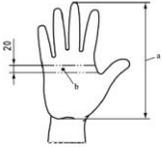
SCD-22501

Fecha de Emisión: 05.03.2025

CESMEC

2.- Procedimiento de ensayo	
Ensayos realizados	Norma de Ensayo
Resistencia a la abrasión	Según Norma UNE EN 388:2004.
Resistencia al corte por cuchilla	
Resistencia al rasgado	
Resistencia a la perforación	
Tallas y medidas	Según Norma UNE EN 420:2004.
Dimensiones y medidas de la mano y guante	

3.- Resultados obtenidos								
ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS					RESULTADOS		
Resistencia a la abrasión	Un guante de protección contra riesgos mecánicos deberá tener un nivel de prestaciones 1 o superior para al menos una de las propiedades (abrasión, corte con cuchilla, desgarró y perforación). Tabla 1: Niveles de desempeño.					El resultado obtenido fue el siguiente: - M1: Nivel de prestación 4.		
	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5			
	100	500	2000	8000	-			
Resistencia al corte por cuchilla	Un guante de protección contra riesgos mecánicos deberá tener un nivel de prestaciones 1 o superior para al menos una de las propiedades (abrasión, corte con cuchilla, desgarró y perforación). Tabla 1: Niveles de desempeño.					El resultado obtenido fue el siguiente: - M1: Nivel de prestación 5.		
	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5			
	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0			
Resistencia al rasgado	Un guante de protección contra riesgos mecánicos deberá tener un nivel de prestaciones 1 o superior para al menos una de las propiedades (abrasión, corte con cuchilla, desgarró y perforación). Tabla 1: Niveles de desempeño.					Los resultados obtenidos fueron los siguientes:		
	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Muestra	T	L
	10	25	50	75	-	M1	205 N	249
Resistencia a la perforación	Un guante de protección contra riesgos mecánicos deberá tener un nivel de prestaciones 1 o superior para al menos una de las propiedades (abrasión, corte con cuchilla, desgarró y perforación). Tabla 1: Niveles de desempeño.					El promedio de los resultados obtenidos fue el siguiente: - M1: 263 N - Nivel de prestación 4.		
	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5			
	20	60	100	150	-			

ANÁLISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS																																										
<p>Tallas y medidas de las manos.</p>	<p>En la tabla 2 se definen seis tallas de manos, de acuerdo con los estudios antropométricos realizados en diferentes países. Las medias tallas puede obtenerse por interpolación entre tallas completas. Cualquier talla menor o mayor puede obtenerse por extrapolación de los datos de las tablas 2 y 3.</p> <p style="text-align: center;">Tabla 2 – Tallas de manos</p> <table border="1" data-bbox="391 611 1076 852"> <thead> <tr> <th>Talla de mano^a</th> <th>Circunferencia de la mano mm</th> <th>Longitud de la mano mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>152</td><td>160</td></tr> <tr><td>7</td><td>178</td><td>171</td></tr> <tr><td>8</td><td>203</td><td>182</td></tr> <tr><td>9</td><td>229</td><td>192</td></tr> <tr><td>10</td><td>254</td><td>204</td></tr> <tr><td>11</td><td>279</td><td>215</td></tr> </tbody> </table> <p>^a Este código es una designación convencional de la talla de la mano correspondiente a la circunferencia de la mano expresada en pulgadas.</p> <p style="text-align: center;">Tabla 3 – Tallas de los guantes</p> <table border="1" data-bbox="391 982 1076 1255"> <thead> <tr> <th>Talla del guante</th> <th>Apropiado para</th> <th>Longitud mínima del guante (de acuerdo con 6.1.3) mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>manos talla 6</td><td>220</td></tr> <tr><td>7</td><td>manos talla 7</td><td>230</td></tr> <tr><td>8</td><td>manos talla 8</td><td>240</td></tr> <tr><td>9</td><td>manos talla 9</td><td>250</td></tr> <tr><td>10</td><td>manos talla 10</td><td>260</td></tr> <tr><td>11</td><td>manos talla 11</td><td>270</td></tr> </tbody> </table>	Talla de mano ^a	Circunferencia de la mano mm	Longitud de la mano mm	6	152	160	7	178	171	8	203	182	9	229	192	10	254	204	11	279	215	Talla del guante	Apropiado para	Longitud mínima del guante (de acuerdo con 6.1.3) mm	6	manos talla 6	220	7	manos talla 7	230	8	manos talla 8	240	9	manos talla 9	250	10	manos talla 10	260	11	manos talla 11	270	<p>Los resultados obtenidos fueron los siguientes:</p> <p>La talla de mano 9.</p> <p>Tablas 2</p> <ul style="list-style-type: none"> - La circunferencia de la mano 240mm. - Longitud de la mano 202 mm. <p>Tabla 3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Longitud mínima del guante 250mm.
Talla de mano ^a	Circunferencia de la mano mm	Longitud de la mano mm																																										
6	152	160																																										
7	178	171																																										
8	203	182																																										
9	229	192																																										
10	254	204																																										
11	279	215																																										
Talla del guante	Apropiado para	Longitud mínima del guante (de acuerdo con 6.1.3) mm																																										
6	manos talla 6	220																																										
7	manos talla 7	230																																										
8	manos talla 8	240																																										
9	manos talla 9	250																																										
10	manos talla 10	260																																										
11	manos talla 11	270																																										
<p>Dimensiones y medidas de la mano y guante</p>	<p>La circunferencia de la mano se mide con una cinta a 20mm de la horcadadura entre los dedos pulgar e índice, ver figura 2. La longitud de la mano se mide tal y como se muestra en la figura 2. La longitud se mide suspendiendo libremente el guante con el dedo medio sobre una regla graduada vertical con una punta redondeada de manera que se adapte a la punta del dedo del guante. Se quitan las arrugas y dobleces sin estirar el guante. Se anota la longitud mínima medida redondeada al milímetro más próximo. Si los guantes son elásticos, las dimensiones se deben medir con la muestra sin estirar o colocándola en la mano de una persona con la talla adecuada.</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>Leyenda a Longitud de la mano b Área en la que se mide la circunferencia de la mano</p> <p style="text-align: center;">Figura B.1 - Medición de la circunferencia y longitud de la mano</p>	<p>Los resultados obtenidos fueron los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - La circunferencia de la mano 240 mm. 																																										



SCD-22501

Fecha de Emisión: 05.03.2025

CESMEC

OBSERVACIONES

- Los resultados son válidos solo para las muestras controladas, las cuales fueron suministradas por la empresa **IMPORTADORA INDUSTRIAL SAFETY SPA**.
- Los guantes cumplen con los siguientes niveles de rendimiento de requisitos: 4 5 4 4 P.

NOTAS

Fecha de recepción de la muestra	: 28.02.2025
Fecha de inicio de los ensayos	: 03.03.2025
Fecha de términos de los ensayos	: 05.03.2025
Correlativo muestra	: 1516
Condiciones ambientales	: Temperatura 21.7°C; Humedad ambiental 36%.


FELIPE COFRÉ ESPINOZA
Documento firmado con
FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA
Departamento Industrial
División Certificación de Productos
CESMEC